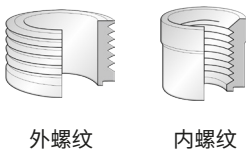


体积极小且通用的 E8T 在大多数壁挂式、非冷凝锅炉应用中提供高效的传热性。E8T 的前、后板构成的全效板组作为有效传热板并实现机械稳定性。这使得 E8T 可以采用少量材料传递更多热量。

接口*



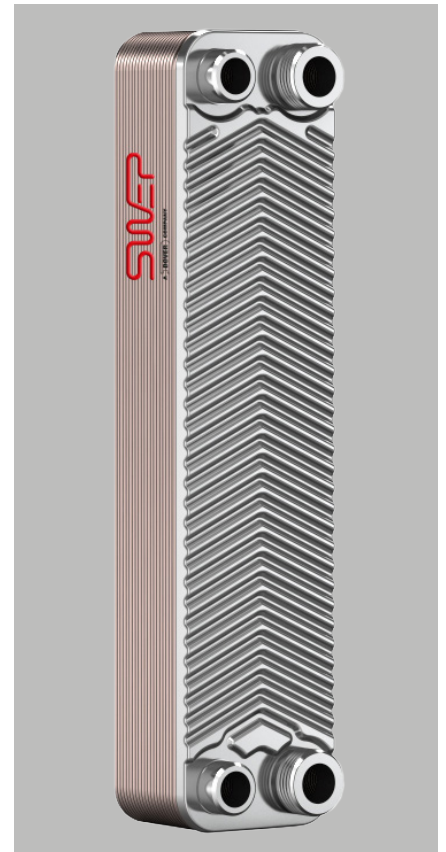
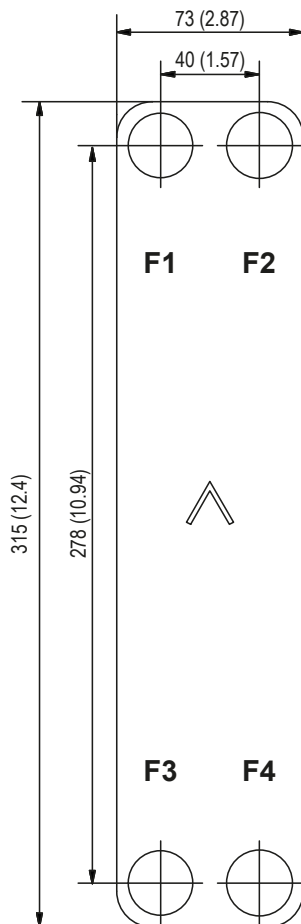
外螺纹

内螺纹

*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息, 请联系当地的 SWEP 销售代表。

压力等级

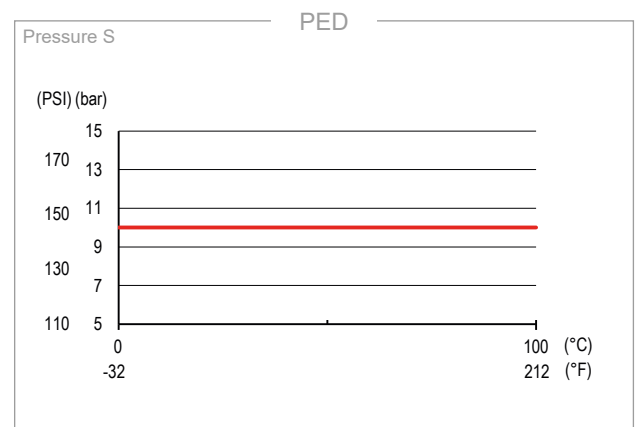
S 标准, 根据 EN 13345 评估。

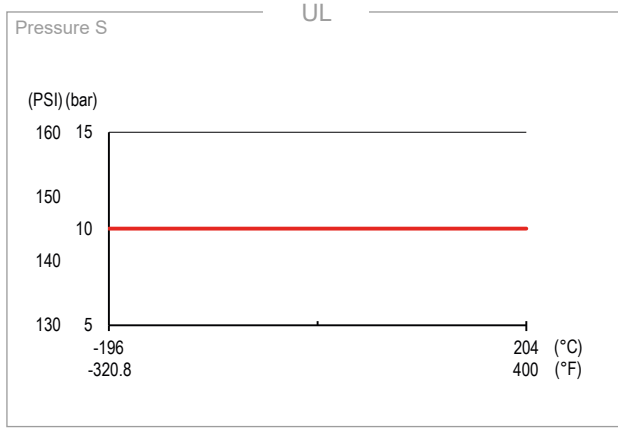


最高板数 (NoP)	40
接口尺寸 F1/P1	16 mm (0.63 in)
接口尺寸 F2/P2	16 mm (0.63 in)
接口尺寸 F3/P3	16 mm (0.63 in)
接口尺寸 F4/P4	16 mm (0.63 in)
最高容积流量	4 m ³ /h (17.6 gpm)
通道容积 (SI)	0,039 dm ³
通道容积 (US)	0.00138 ft ³

材料	通道板	钎焊
SC	不锈钢	铜

尺寸	板组高度	总重
SC S	2+(2,24×(NoP-2)) mm	0.49+(0,075×(NoP-2)) kg
	0.079+(0.088 ×(NoP-2)) in	1.07+(0.165×(NoP-2)) lb





第三方核准

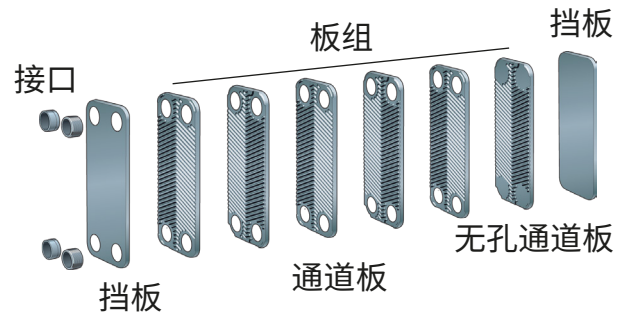
SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准：

- 欧洲, 承压设备指令 (PED)
- 美国, 安全检测实验室公司 (UL)
- 日本, 高压气体安全协会 (KHK)

此外, SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息, 请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利, 恕不另行通知。

钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成, 其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中, 填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点, 从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近, 仅由通道板隔开, 并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似, 但不需要垫片和框架零件。



SSP 计算软件

通过 SWEP 独家的 SWEP 软件包 (SSP), 您可以自己进行高级热交换计算, 并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择接口, 并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议, 或想要讨论不同的产品方案, SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

材料免责声明

我们充满诚意地为您提供有关产品的信息和建议, 但 SWEP 并不为信息的完整性和准确性作任何陈述及担保。我们将在购买者就产品对其目的的适用性事先做出决定时提供相关信息。购买者应注意, 产品属性取决于您的应用及材料选择, 且若在不当环境中使用, 含有不锈钢的产品同样会发生锈蚀。